

Poznań, 19 listopada 2018 r.

Znak sprawy: **SZ/271/64/2018**

Dot. **Dostawa warzyw i owoców**

ZESTAWIENIE OFERT NA PODSTAWIE ART. 86 UST. 5 USTAWY

W dniu 16 listopada 2018 r. o godz. 9.30, w siedzibie Zamawiającego doszło do otwarcia ofert w postępowaniu pn. „Dostawa warzyw i owoców”.

Kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia:

276 630 zł brutto.

Zadanie nr 1 – 104 420.00 zł brutto.

Zadanie nr 6 – 16 200.00 zł brutto.

Zadanie nr 2 – 19 800.00 zł brutto.

Zadanie nr 7 – 66 805.00 zł brutto.

Zadanie nr 3 – 5 070.00 zł brutto.

Zadanie nr 8 – 8 080.00 zł brutto.

Zadanie nr 4 – 790.00 zł brutto.

Zadanie nr 9 – 7 815.00 zł brutto.

Zadanie nr 5 – 43 800.00 zł brutto.

Zadanie nr 10 – 3 850.00 zł brutto.

Ofertę w przedmiotowym postępowaniu złożył Wykonawca:

Oferta nr 1

MAGER sp. z o.o. sp. k.

ul. Chrobrego 105/107, 87-100 Toruń

Zadanie nr 1 – 125 364,96 zł brutto.

Zadanie nr 2 – 22 994,28 zł brutto.

Zadanie nr 3 – 2 763,18 zł brutto.

Zadanie nr 4 – 840,00 zł brutto.

Zadanie nr 5 – 50 093,93 zł brutto.

Zadanie nr 6 – 25 581,78 zł brutto.

Zadanie nr 7 – 50 660,70 zł brutto.

Zadanie nr 8 – 12 766,01 zł brutto.

Zatrudnienie pracowników na umowę o pracę: TAK

W zakresie zadań nr: 9 i 10 nie wpłynęła żadna oferta.

Bartosz Kozłowski

Specjalista ds. zamówień publicznych